

ProClean Asteroids ASTEROIDS

Dizel makine türbin (turbocharger-T/C temizleme)

Tanımlama

ProClean Asteroids, kurutma ve yağ giderme işlemleri ile stabilize edilmiş meyve çekirdeklerinin sert kabuklarından üretilmiştir. Odunsu artıklardan, mineral ve metalik parçacıklar gibi yabancı maddelerden elemine edilmiştir. Asteroit, yüksek oranda homojen ve etkili bir ürün geliştirme konusundaki ham madde üretiminde uzun yıllara dayalı tecrübelerin bir sonucudur. Bu ürünün üretim prosesinde herhangi bir kimyasal kullanılmamış olup sadece mekanik yollarla üretilmektedir. Bu nedenle ProClean Asteroids kullanımı oldukça güvenli ve zararsızdır. ProClean Asteroids 1,3-1,7 mm aralığındaki parçacık boyutu ile üretilir.

Kullanma/Uygulama Talimatları Ve Dozaj Oranları

ProClean Asteroids, makine türbininden (turbocharger-T/C) önce gaz (egzoz) hattına basınçlı hava ile tatbik edilir. ProClean Asteroids ile yapılan bu temizlik, türbinlerin her 24-48 saatlik çalışması sonrası yapılmalıdır. Temizlik sıklığı türbinlerin kirlilik durumuna ve türbinlerin egzoz tarafındaki sıcaklığın artışına göre değişir. Egzoz sıcaklığı ortalamanın 20°C üstünde ise temizlik tekrarlanmalıdır. Birden fazla egzoz girişi olan türbinler için bu işlem her egzoz girişi için ayrı ayrı yapılmalıdır. Türbin girişindeki egzoz sıcaklığı 580-590°C'yi geçmemelidir, aksi halde türbinlere ulaşmadan ve temizlik yapmadan Asteroitlerin yanmasına neden olur. Asteroitlerden en yüksek verimi almak için türbinleri en yüksek hızda (devir sayısında) çalıştırmak gerekir.

Dezenfektanlı Temizlik Kimyasalları

Özet

- Temizlik esnasında türbin devir sayısının (rpm) düşmesine neden olmaz.
- Temizlik esnasında korozif asit oluşumuna neden olmaz.
- Asteroitler düzenli kullanıldığında periyodik bakımlar arasındaki süreyi uzatır.
- Kurumun ve isin yanma sıcaklığını düşürerek kolay bir şekilde yanmalarını sağlayıp geride kolayca temizlenen kül bırakır.
- Türbinlerin devamlı temiz tutulması sayesinde problemsiz çalışma olanağı sağlar.
- %100 organikdir.

A) Organik Özellikleri

Fiziksel Hali (20°C)	: Granül toz
Renk	: Kahverengi
Koku	: Yok

B) Fiziksel Özellikleri

pH	: -
Molekül Ağırlığı	: -
Patlama Sınırı	: Yok
Parça Büyüklüğü	: 1,3-1,7 mm

Depolama Koşulları

Ambalaj Şekli	: 25 kg'lık çuval
Depolanma Süresi	: 3 yıl

Onay ve Sertifikalar



Doküman No

: SP-KS-062

VTR VTC	Türbin (TC) ve temizlik işlemi başına asteroid miktarı (kg)	1 GAZ GİRİŞİ			2 GAZ GİRİŞİ			3 GAZ GİRİŞİ			4 GAZ GİRİŞİ		
		KONTEYNER		Asteroid (Kg)	KONTEYNER		Asteroid (Kg)	KONTEYNER		Asteroid (Kg)	KONTEYNER		Asteroid (Kg)
		BOYUT	SAYI		BOYUT	SAYI		BOYUT	SAYI		BOYUT	SAYI	
160/161 184"	0,1...0,2	I	1	1X0,5	I	2	Her biri 0,15	I	3	Her biri 0,1	I	4	Her biri 0,1
200/201 214"	0,2...0,4	I	1	1X0,4	I	2	Her biri 0,2	I	3	Her biri 0,15	I	4	Her biri 0,15
250/251 254"	0,4...0,6	I	1	1X0,6	I	2	Her biri 0,3	I	3	Her biri 0,2	I	4	Her biri 0,2
320/321 304"	0,6...1,0	II	1	1X1,0	I	2	Her biri 0,5	I	3	Her biri 0,35	I	4	Her biri 0,35
400/401 354"	1,0...1,6	II	1	1X1,6	II	2	Her biri 0,8	I	3	Her biri 0,55	I	4	Her biri 0,55
500/501 454"	1,6...2,0	II	1	1X2,0	II	2	Her biri 1,0	I	3	Her biri 0,7	I	4	Her biri 0,7
630/631 564"	2,0...2,4	II	1	1X2,4	II	2	Her biri 1,2	II	3	Her biri 0,8	I	4	Her biri 0,8
750/751 900"	2,4...2,8	III	1	1X2,8	II	2	Her biri 1,4	II	3	Her biri 0,9	I	4	Her biri 0,9

• Bu tabloda gaz girişi belirtilmeyen türbinler de mevcuttur.

NOT: ProClean Asteroids, koruma ızgarasından önce püskürtülürse, asteroid miktarı %10-20 arasında arttırılabilir.

Temizleme Prosedürü

1. Birden fazla aşırı doldurucu (turbocharger-T/C) olan makinelerde aşağıdaki sıraya göre temizlik işlemini uygulayınız.
2. Emniyet valfini (güvenlik vanasını) kapatınız ve valf başlığını sıkıştırınız. Ventil/çıkış valfini (gate valve) açınız.
3. Basınçlı hava stop valfini açınız. Bağlantı borusunda bulunan birikintiler ve/veya yoğunlaşım bu şekilde dışarı püskürtülür. Yaklaşık 3 dakika sonra basınçlı hava stop valfini kapatınız.
4. Ventil/çıkış valfini (gate valve) kapatınız.
5. Güvenlik vanasını açınız. Konteyner içindeki egzoz gaz basıncı böylece boşaltılmış olur, ardından güvenlik vanasını kapayınız.
6. Valf başlığını çıkarınız. Konteyneri bir önceki sayfadaki tabloda belirtilen miktarda asteroid ile doldurunuz.
7. Güvenlik vanasının kapalı olduğundan emin olunuz. Ardından makine gücünü azaltınız, bu şekilde türbinden önceki gaz sıcaklığı <590°C (863 K) olacaktır.
8. Ventil/çıkış valfini (gate valve) açınız.
9. Basınçlı hava stop valfini açınız. Böylece daha önceden doldurulan Asteroitler içeri püskürtülmüş olur. 1-1,5 dakika sonra basınçlı hava stop valfini kapatınız.
10. Ventil/çıkış valfini (gate valve) kapatınız.
11. Güvenlik vanasını açınız. Konteynerdeki egzoz gaz basıncı bu şekilde boşaltılmış olur, ardından güvenlik vanasını kapatınız.
12. Madde 1-10 arası işlemler her türbin için ayrı ayrı uygulanmalıdır.
13. Temizlik işlemi, operasyonun her 24-48 saatinde periyodik aralıklarla tekrarlanmalıdır.

Genel Kurallar

- Türbin öncesindeki gaz (egzoz) giriş sıcaklığının 580-590°C'yi (853-863 K) aşmaması gerekir.
- Püskürtme basıncı 0,5 bar değerinin üzerinde olmalıdır.
- Kuru temizlik boyunca gaz çıkışındaki drenaj açıklıkları kapalı kalmalıdır.
- Temizleme granülünün ortalama tane boyutu 1,3-1,7 mm arasında olmalıdır.

Dikkat: Türbinin kuru temizleme işlemi esnasında, içeri püskürtülen Asteroitlerden küçük bir miktarı hafif yanmış bir şekilde bacadan içeri kaçabilir.