

## TANIMLAMA

**ER-PASSIVATING LIQUID**, pickling yapılmış tesisatlar ve tank yüzeylerinde pasivasyon işlemi için kullanılan asit bazlı konsantre bir kimyasaldır. Pasivasyon prosesi korozyon oluşumuna karşı yüzeyde koruyucu bir krom oksit tabakası oluşturur.

Kimyasal Adı	: Kimyasal Karışım
Doküman No	: SP-KS-081
Ticari Adı	: <b><u>ER-PASSIVATING LIQUID</u></b>
Kullanım Alanı	: Pickling işlemi sonrası pasivasyon yapılacak paslanmaz çelik yüzeyler

## A. ORGANİK ÖZELLİKLERİ

Görünüm

Fiziksel Hali (20°C) : Sıvı

Renk : Şeffaf

Koku : Keskin kokulu

## B. FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

pH : 1,0

Molekül Ağırlığı : -

Patlama Limiti : Yok

Bağıl Yoğunluğu : 1,10 gram / cm<sup>3</sup>

Çözünürlük : Suda tamamen çözünür.

## KULLANIM AVANTAJLARI

- ✓ Paslanmaz çelik yüzeylerde etkili krom oksit tabakası oluşur.
- ✓ Krom oksit film tabakası yüzeyi korozyona karşı korur.
- ✓ Yanıcı ve toksik değildir.
- ✓ Hızlı nüfuz eder ve kullanımı kolaydır.
- ✓ Ekonomiktir.

## KİMYASAL MADDENİN DEPOLANMA KOŞULLARI

Ambalaj Şekli : 25-30 L.lik mühürlü, orijinal plastik bidonlarda ambalajlıdır. Depolanma süresi 3 yıldır.

## DOZAJLAMA BİLGİLERİ

ER-PASSIVATING LIQUID, pickling işlemi sonrası sprey metotları, fırçalama yöntemi, daldırma banyolarında bekleterek, veya sirküle ederek kullanılabilir. Ürün konsantr olarak kullanılmalıdır. 1 litre ER-PASSIVATING LIQUID 12 m<sup>2</sup> alanı kaplar.

Fırçalama veya sprey yöntemiyle yüzeye uygulanan ER-PASSIVATING LIQUID yüzeyde 15-20 dakika süre boyunca bekletilir. Ardından, sistem damıtılmış su ile yıkanır.

Sirkülasyon metodunda, sistem ER-PASSIVATING LIQUID ile doldurulur. 2 saat boyunca sirküle ettirilir. Sirkülasyonun ardından sistem dreyn edilir ve damıtılmış su ile yıkanır.