

TANIMLAMA

ER-ELEKTRİK SD, metal ve metal alaşımlı elektrik motorları ve parçaları yüzeylerinde biriken yağ, gres ve karbonlu birikintilerin temizliğinde kullanılan solvent bazlı bir temizleyicidir. ERTEK ÜRÜNLERİ'nden olan ER-ELEKTRİK' e göre daha yavaş uçar.

Kimyasal Adı	: Kimyasal Karışım
Doküman No	: SP-KS-060
Ticari Adı	: <u>ER-ELEKTRİK SD</u>
Kullanım Alanı	: Elektrik aksamlarında biriken yağların temizliğinde.

A. ORGANİK ÖZELLİKLERİ

Görünüm

Fiziksel Hali (20°C) : Sıvı

Renk : Berrak

Koku : Solvent kokulu

B. FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

pH : -

Molekül Ağırlığı : -

Patlama Limiti : Yok

Bağıl Yoğunluğu : 0.95-1.05 g/cm³

Çözünürlük : Suda çözünmez.

KULLANIM AVANTAJLARI

- ✓ Elektrik ekipmanlarında biriken yağ, gres ve karbonlu birikintileri etkili bir şekilde ortadan kaldırır.
- ✓ Yüzeyde herhangi bir kir bırakmadan hızlı bir şekilde temizler ve buharlaşır.
- ✓ Cilalı yüzeyler dahil tüm metal ve metal alaşımlı yüzeylerde güvenle kullanılabilir.
- ✓ Temizlikten sonra durulama gerektirmez.
- ✓ Korozyon etkisi yoktur.
- ✓ Elektrik aksamları üzerinde herhangi bir zararı yoktur.
- ✓ Düşük maliyetli, kolay kullanım ve uygulamaya sahiptir.

KİMYASAL MADDEİNİN DEPOLANMA ve TAŞINMA KOŞULLARI

Ambalaj Şekli : 25/30 L. lik mühürlü, orijinal bidonlarda ambalajlıdır. Depolanma süresi 3 yıldır.

DOZAJLAMA BİLGİLERİ

ER-ELEKTRİK SD, suyla veya herhangi bir solüsyonla seyreltilmeden konsantre olarak kullanılmalıdır. Temizlik için kullanılacak olan ER-ELEKTRİK SD miktarı, yüzeydeki kirlilik derecesine bağlı olarak değişir. Bu miktar temizlik işlemi sırasında kullanıcı tarafından belirlenir. Ayrıca ER-ELEKTRİK SD, iyi bir şekilde havalandırılabilen yerlerde kullanılmalıdır. Kokusu çok düşüktür, rahatsız etmez.

ER-ELEKTRİK SD, fırçalama, spreyleme ve daldırma gibi birçok yöntemle uygulanabilir.

En çok tavsiye edilen yöntem spreyleme yöntemidir. Bu yöntemde, ER-ELEKTRİK SD kirli elektrik parçaları üzerine püskürtülür. Parçalar üzerinde kalan solvent daha sonra hava ile kolaylıkla kurutulur.

Daldırma ise genellikle küçük parçaların temizliğinde kullanılan yöntemdir. Parçalar, ER-ELEKTRİK SD ile doldurulmuş bir banyo içerisine daldırılır ve 10-60 dakika kadar bekletilir. Daha sonra, temizlenen parçalar üzerinde kalan solvent hava ile kurutulabilir.