

TANIMLAMA

TANK TEMİZLEYİCİ EXTRA solvent bazlı tank temizleyicidir.

Püskürtme, sprey veya sirkülasyon yöntemleri kullanılarak uygulanan, ağır mineral yakıtlar ve yağların emülsifiye edilerek temizlenmesini sağlayan tank temizlik kimyasalıdır.

Kimyasal Adı	: Kimyasal Karışım
Doküman No	: SP-KS-33
Ticari Adı	: <u>TANK TEMİZLEYİCİ EXTRA (IMO ONAYLI)</u>
Kullanım Alanı	: Yüzeylerde kirlilik oluşturan petrol ve yağ artıklarının temizliğinde kullanılan kimyasaldır.

A. ORGANİK ÖZELLİKLERİ

Görünüm

Fiziksel Hali (20°C)	: Sıvı
Renk	: Berrak amber renkli sıvı
Koku	: Solvent kokulu

B. FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

pH	: -
Molekül Ağırlığı	: -
Alev Alma Sıcaklığı	: >70 °C
Bağıl Yoğunluğu	: 0.80 – 0.90 gr/cm ³
Çözünürlük	: Suda süt beyazına döner.

KULLANIM AVANTAJLARI

- ✓ Ham ve rafine petrolün temizliğinde kullanılır.
- ✓ Sintine boşlukların ve makine odalarının yağının temizlenmesinde kullanılır.
- ✓ Yağ ve gresin genel temizliğinde kullanılır.
- ✓ Kullanımı kolaydır.
- ✓ Her türlü metallerde güvenle kullanılabilir.

KİMYASAL MADDENİN DEPOLANMA KOŞULLARI

Ambalaj Şekli : 25-30-200 L. lik mühürlü, orijinal bidonlarda/tenekelerde ambalajlıdır. Depolanma süresi 3 yıldır.

DOZAJLAMA BİLGİLERİ

Ön Yıkama

TANK TEMİZLEYİCİ EKSTRA ile temizlik yapılmadan önce, ham petrol, kurumuş yağlar hariç, 50°C su ile ön yıkama yapılması tavsiye edilir.

Kargo Tankları için Püskürtme Metodu

Püskürtme oranı 100 litre suya 0.1-0.5 litre TANK TEMİZLEYİCİ EKSTRA olacak şekilde ayarlanarak temizleme işlemi 2-6 saat devam ettirilir. Ardından su ile durulama yapılır. En iyi sonuç 60-80°C arasında alınır.

Spreyleme Metodu

Konsantre TANK TEMİZLEYİCİ EKSTRA temizlenecek yüzeye spreyleme tabancası yardımıyla spreyleyilir. Ardından bol su ile durulama yapılır. Spreyleme süresi tank ölçülerine, toplam tank yüzeyinin büyüklüğüne bağlı olarak değişir.

TANK TEMİZLEYİCİ EKSTRA makine dairesinde, güvertede yağ temizliği için de kullanılabilir. Kirlenmiş yüzeylere sulandırılmamış haldeki TANK TEMİZLEYİCİ EKSTRA'yı uygulayın ve su ile yıkamadan önce 15-20 dakika kadar bekleyin.

Daldırma Metodu

Kirli parçalarda %10-30 oranında sulandırılmış solüsyona daldırma yöntemi ile bu metot uygulanmaktadır. Parçalar durulama işleminden önce en az 30 dakika solüsyonda bekletilmelidir.

Sirkülasyon Metodu

Hazırlanacak solüsyonda istenilen TANK TEMİZLEYİCİ EKSTRA yüzdesi % 0.1-0.5'dir. Sirkülasyon 60-80°C'de gerçekleştirilir. Ardından durulama yapılarak tam netice alınır.

Rock and Roll Metodu (Double Bottom)

1. Tanktaki fuel-oil'i çıkarmaya yardımcı olmak için, tankı ısıtın ve sonrasında deniz suyu ile devamlı olarak yıkayın.
2. Yıkama işleminden sonra tüm emme ve basma vanalarının kapalı olduğundan emin olun.

3. Tank temizliği için sondaj borusu veya kapaktan, ton başına 0.5-1 litre TANK TEMİZLEYİCİ EKSTRA olacak şekilde %75-80 kapasiteli su dozajlayın.
4. Tankı %25 kapasiteli deniz suyu ile doldurun ve 24 saat boyunca 60°C sıcaklığı koruyun.
5. Tankı %75-80 kapasiteli deniz suyu ile doldurun ve 48-72 saat daha sıcaklığını koruyun.
6. Tankı boşaltın ve sıyırarak temizleyin, %50-60 kapasiteli deniz suyu ile doldurarak 2 saat boyunca durulayın.
7. Tankı boşaltın, kalan artığı sıyırın ve 2 saat boyunca deniz suyu ile yıkayın. Tankı kontrol edin ve eğer ikinci bir temizlik gerekiyorsa 5. maddeyi tekrarlayın. Ardından suyu boşaltın ve sıyırarak temizleyin, deniz suyu ile yıkayın. Gas-free işlemi için havalandırmayı, sondaj ve tahliye borularını su ile tamamen doldurun.

Soğutma Suyu Sistemlerinde Temizleme Metodu

Motorun servis dışı olduğundan emin olun, soğutma suyu sistemini boşaltın ve su ile yıkayın.

Sistemi %1'lik TANK TEMİZLEYİCİ EKSTRA solüsyonu ile doldurun, yaklaşık 60°C sıcaklıkta 5-8 saat sirküle ettirin.

Sistemi boşaltın ve kontrol edin. Gerekirse prosedürü tekrarlayın.

Temizlik tamamlandığında, sistemi temiz su ile iyice yıkayın. Tekrar doldururken, korozyon önleyici ES-3D soğutma suyu katkısı da ilave edin.